

Gulf Antifreeze XLL

Fluido refrigerante concentrato a lunga percorrenza

Descrizione prodotto

L'antigelo Gulf XXL è un antigelo concentrato di lunga durata realizzato con glicole monoetilenico ed efficientissimi inibitori di corrosione, che garantisce un'adeguata protezione contro gelo e corrosione. Per l'uso nei motori a combustione interna come agente refrigerante e fluido termovettore, dovrà essere mescolato con un'adeguata quantità di acqua. Non contiene additivi potenzialmente nocivi quali nitriti, ammine, borato e fosfati, e, di conseguenza, contribuisce alla protezione dell'ambiente. Non agisce in nessun modo su guarnizioni e tubature e ha delle buone caratteristiche anti-schiuma.

Caratteristiche e vantaggi

- Un refrigerante a lunga percorrenza basato su una combinazione sinergica e stabile di inibitori di corrosione.
- Il suo elevato punto di ebollizione riduce il rischio di surriscaldamento del refrigerante.
- Esibisce una maggiore stabilità rispetto all'acqua dura, in quanto non contiene silicati e altri sali minerali.
- Compatibile con gli elastomeri utilizzati nella maggioranza dei prodotti OEM europei.
- Previene la formazione di depositi e incrostazioni sulle superfici ed è inoltre compatibile con altri antigeli a base di glicole monoetilenico.
- Raccomandato per qualsiasi tipo di veicolo

Applicazioni

- Si raccomanda una miscela di 33% Antigelo Gulf XXL e 67% acqua. Per una maggiore protezione, si raccomanda una miscela di 50% concentrato e 50% acqua.
- Raccomandato per l'uso con sistemi di raffreddamento di motori per autoveicoli e industriali altamente tecnologici raffreddati a liquido, che richiedono l'uso di questo tipo di refrigerante. (Per il tipo di refrigerante raccomandato, consultare il manuale OEM)
- Raccomandato in modo particolare per le applicazioni in cui la protezione dell'alluminio ad alte temperature è un fattore importante.

Avvertenza: Tenere lontano dalla portata dei bambini. Non ingerire. Se ingerito, provocare il vomito e consultare immediatamente un medico.

Tabella di diluizione:

Antigelo	Acqua	Protezione antigelo
33%	67%	Fino a -20 °C
40%	60%	Fino a -27 °C
50%	50%	Fino a -40 °C
60%	40%	Fino a -52 °C

Raccomandato per/Applicazioni e proprietà tipiche:

<i>Conforme con le seguenti specifiche</i>		
<i>ASTM D3306, ASTM D 4656, AFNOR 15-601, SAE J1034, JASO M325/JIS K2234</i>		X
<i>Ford WSS-M97B44-D, Mercedes Benz MB 325.3, General Motors GM 6277M, MAN 324 Type SNF, VW TL 774F</i>		X
Proprietà tipiche		
Parametri di prova	Metodo ASTM	Valori tipici
Densità a 15°C, Kg/l	D 1298	1.116
Punto di ebollizione °C	D 1120	180
Punto di congelamento °C (50 vol %)	D 1177	-40
Riserva alcalina	D 1121	6.2
Valore pH (50 vol %)	D 1287	8.6