



Gulf Harmony ZF-HVI

Olio idraulico di qualità superiore ad alto indice di viscosità senza contenuto di ceneri per temperature estreme

Descrizione prodotto

I prodotti della gamma **Gulf Harmony ZF-HVI** sono degli oli idraulici antiattrito di qualità superiore e senza contenuto di ceneri, appositamente sviluppati per applicazioni soggette a sbalzi di temperatura o applicazioni che richiedono un'alta stabilità viscosimetrica a temperatura fluttuante. Sono formulati con oli paraffinici di alta qualità, un polimero ad alta resistenza al taglio e un sistema di additivi avanzato e privo di ceneri, per ridurre l'impatto ambientale in caso di sversamento accidentale. Garantiscono un'eccellente stabilità ossidativa e un alto livello di protezione contro la ruggine, la corrosione e l'usura. Superano i requisiti di prestazioni degli standard industriali come DIN 51524 Parte 3 HVLP, ISO 11158 HV ecc., e della maggioranza dei produttori OEM quali Poclain, Hitachi, FIVES CINCINNATI (Ex MAG IAS, LLC), Eaton and Denison.

Caratteristiche e vantaggi

- Le eccezionali caratteristiche antiattrito allungano la vita dei componenti, riducendo i costi di manutenzione.
- L'indice di viscosità estremamente alto protegge le attrezzature durante l'avviamento a freddo e ad alte temperature d'esercizio
- L'eccellente resistenza al taglio minimizza la perdita di viscosità nel tempo e mantiene il grado di viscosità anche in condizioni impegnative.
- L'eccellente stabilità termo-ossidativa impedisce la formazione dei fanghi e della lacca ed estende la vita dell'olio.
- L'alta demulsibilità accelera la separazione dell'acqua dall'olio e impedisce la formazione delle emulsioni.
- L'avanzata tecnologia additiva antiattrito riduce l'impatto ambientale in caso di sversamento accidentale.
- Gli inibitori di ruggine e corrosione proteggono i componenti multimetallici anche in ambienti umidi.
- La capacità di rilascio rapido dell'aria minimizza il rischio di cavitazione nelle pompe, agevolando l'attività.
- Compatibili con materiali multimetallici e con la maggioranza dei sigillanti di uso comune nei sistemici idraulici.

Applicazioni

- Sistemi di trasmissione idraulici ed elettrici soggetti ad alte pressioni e forti fluttuazioni di temperatura.
- Sistemi idraulici industriali ad alta precisione.
- Sistemi idraulici di escavatori, gru e motori idrostatici operanti in condizioni ambientali molto impegnative.

Le caratteristiche sopra riportate rappresentano di regola delle variazioni minori che non incidono sulle prestazioni del prodotto e sono da considerare normali nel processo di fabbricazione. Le informazioni sopra riportate si basano esclusivamente sullo storico dell'indice e non devono essere interpretate come una garanzia prestazionale. In merito al livello di prestazioni e all'indice di viscosità, rispettare le raccomandazioni del produttore. La scheda di sicurezza di questo prodotto è disponibile presso il tuo distributore Gulf locale.

Gulf Oil International

Le informazioni riportate nel presente documento sono ritenute corrette alla data di pubblicazione. In relazione all'accuratezza delle informazioni o l'adeguatezza dei prodotti, non viene fornita nessuna garanzia, esplicita o implicita. Gulf Oil International si riserva il diritto di modificare le informazioni e i prodotti senza preavviso. Il testo in inglese prevale in caso di controversia.

www.gulfoilltd.com



Specifiche, approvazioni e proprietà tipiche:

Indici di viscosità ISO		32	46	68	100
Conforme con le seguenti specifiche					
DIN 51524 Parte 3 HVLP, AFNOR NFE 48-603 (HV), ISO 11158 HV		X	X	X	X
Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S e I-286-S		X	X	X	
FIVES CINCINNATI (Ex MAG IAS, LLC)		P-68	P-70	P-69	
Poclain				X	X
Hitachi			X		
Proprietà tipiche					
Parametri di prova		ASTM			Valori di prova
Viscosità a 40 °C, cSt		D 445	32.4	46.7	68.6 99.5
Indice di viscosità		D 2270	145	144	147 145
Punto di infiammabilità, °C		D 92	210	218	226 238
Punto di scorrimento, °C		D 97	-39	-30	-27 -24
Densità a 15°C, Kg/l		D 1298	0.869	0.874	0.881 0.886
Prova ruggine		D 665A/B	Approvato	Approvato	Approvato Approvato
Prova emulsione Massimo 30 minuti	a 54°C	D 1401	Approvato	Approvato	Approvato -
	a 82°C		-	-	- Approvato
Stabilità schiuma, in tutte le tre sequenze, ml		D 892	Zero	Zero	Zero Zero
Prova stabilità turbina ad olio, ore		D 943	-	3000+	2500+ 2000+
Prova FZG		DIN 51354 Parte II	-	11	11 11

Febbraio 2016

Le caratteristiche sopra riportate rappresentano di regola delle variazioni minori che non incidono sulle prestazioni del prodotto e sono da considerare normali nel processo di fabbricazione. Le informazioni sopra riportate si basano esclusivamente sullo storico dell'indice e non devono essere interpretate come una garanzia prestazionale. In merito al livello di prestazioni e all'indice di viscosità, rispettare le raccomandazioni del produttore. La scheda di sicurezza di questo prodotto è disponibile presso il tuo distributore Gulf locale.

Gulf Oil International

Le informazioni riportate nel presente documento sono ritenute corrette alla data di pubblicazione. In relazione all'accuratezza delle informazioni o l'adeguatezza dei prodotti, non viene fornita nessuna garanzia, esplicita o implicita. Gulf Oil International si riserva il diritto di modificare le informazioni e i prodotti senza preavviso. Il testo in inglese prevale in caso di controversia.

www.gulfoilltd.com