Gulf Milking Machine Oil

Olio speciale per mungitrici

Descrizione prodotto

Gulf Milking Machine Oil è un olio ad alte prestazioni appositamente sviluppato per la lubrificazione di tutti i componenti delle pompe da vuoto alternative/rotative utilizzate in mungitrici fisse o mobili. Questo lubrificante è stato formulato con oli di base di alta qualità e additivi attentamente selezionati. L'affidabilità delle mungitrici è fondamentale nelle attività casearie, motivo per cui questo prodotto è stato formulato con additivi a stabilità termica comprovata che garantiscono un altissimo livello di protezione delle attrezzature.

Caratteristiche e vantaggi

- L'alta demulsibilità accelera la separazione dell'acqua dall'olio e impedisce la formazione delle emulsioni
- L'eccellente stabilità termo-ossidativa impedisce la formazione dei fanghi e della lacca, ed estende la vita dell'olio
- Le eccezionali caratteristiche antiattrito allungano la vita delle pompe e dei componenti, riducendo i costi di manutenzione
- L'alto indice di viscosità garantisce uno spessore ottimale del velo d'olio in un ampio spettro di temperature d'esercizio
- La capacità di rilascio rapido dell'aria minimizza il rischio di cavitazione nelle pompe, garantendo un funzionamento senza problemi
- Gli inibitori di ruggine e corrosione proteggono i componenti multimetallici anche in ambienti umidi
- Compatibili con un'ampia gamma di metalli e sigillanti di uso comune nei sistemici idraulici

Applicazioni

- Pompe da vuoto di mungitrici
- Sistemi idraulici operanti in condizioni di esercizio moderate o severe, utilizzati in diversi sistemi e attrezzature del settore caseario

ATTENZIONE! Il prodotto NON è compatibile con le attrezzature di lavorazione degli alimenti e si deve evitare ogni contratto diretto con il latte e il cibo.

Specifiche e proprietà tipiche:

Indici di viscosità ISO		46	68
Proprietà tipiche			
Parametri di prova	**Metodo ASTM**	**Valori tipici**	
Viscosità a 40 ºC, cSt	D 445	46.1	68.3
Indice di viscosità	D 2270	101	99
Punto di infiammabilità, ºC	D 92	212	218
Punto di scorrimento, ºC	D 97	-24	-24
Densità a 15ºC, Kg/l	D 1298	0.876	0.882
Prova ruggine	D 665A/B	Approvato	Approvato
Prova Emulsione massimo 30 minuti a 54 ^{o}C	D 1401	Approvato	Approvato
Prova schiuma, schiuma dopo decantazione 10 minuti per tutte le sequenze	D 892	Zero	Zero
Prova FZG	DIN 51354 Parte II	11	11

Aprile 2012

Le caratteristiche sopra riportate rappresentano di regola delle variazioni minori che non incidono sulle prestazioni del prodotto e sono da considerare normali nel processo di fabbricazione. Le informazioni sopra riportate si basano esclusivamente sullo storico dell'indice e non devono essere interpretate come una garanzia prestazionale. In merito al livello di prestazioni e all'indice di viscosità, rispettare le raccomandazioni del produttore. La scheda di sicurezza di questo prodotto è disponibile presso il tuo distributore Gulf locale.

Gulf Oil International

Le informazioni riportate nel presente documento sono ritenute corrette alla data di pubblicazione. In relazione all'accuratezza delle informazioni o l'adeguatezza dei prodotti, non viene fornita nessuna garanzia, esplicita o implicita. Gulf Oil International si riserva il diritto di modificare le informazioni e i prodotti senza preavviso. Il testo in inglese prevale in caso di controversia.

www.gulfoilltd.com