

Serie
PLC60/PLC120/PLC240/PLC480



CE IP65

Controllo da PLC. Monitoraggio da remoto.
Maggiore efficienza di lubrificazione.



Pulsarlube **PLC**



Caratteristiche e vantaggi

Integrazione PLC

Programmato per fornire lubrificante quando riceve un segnale dal PLC

Lubrificazione coerente

Lubrificazione precisa su richiesta

Installazione multipunto

Fino a 8 punti di lubrificazione (Max. 6m)

Elevata pressione di uscita

30~60bar (435~870psi)

Lubrificazione controllata dall'operatore

L'operatore può programmare la quantità di erogazione in base al tempo di funzionamento dell'apparecchiatura (Tipo a INTERVALLO)

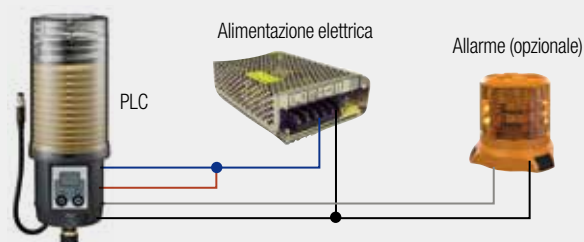


Istruzioni di cablaggio PLC TIPO A MESE E INTERVALLO

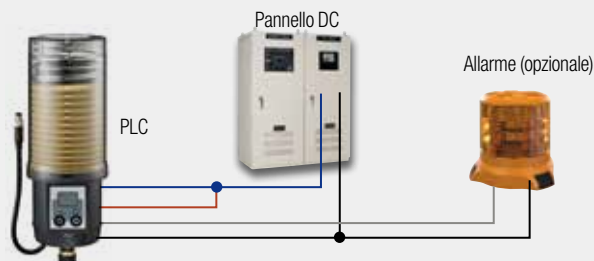
Applicabile per TIPO A MESE e INTERVALLO



Collegamento ad alimentazione esterna (Adattatore DC solo per tipo MESE)



Collegamento a pannello DC (solo per tipo mese)



Dettagli



Specifiche

Capacità cartuccia grasso

60ml / 120ml / 240ml / 480ml (sostituibile)

Alimentazione elettrica

9~36V DC (incluso convertitore DC/DC)

Pressione di esercizio

30~60bar (435~870psi)

Temperatura operativa

-20°C ~ 60°C (-4°F ~ 140°F)

Intervallo di erogazione

Tipo MESE : 1~12 mesi

Tipo INTERVALLO : Modalità 1, 2, 3...6

Installazione remota

Max. 10m (33ft) con tubo Ø6

Installazione multipunto

Max. 6m (20ft) con tubo Ø6
(fino a 8 punti di lubrificazione)

Volume di erogazione

Tipo MESE : 0.34ml/ciclo (@20°C/68°F)

Tipo INTERVALLO : 0.34ml x Modalità selezionata (@20°C/68°F)

Certificazioni di prodotto e codice IP

CE / KC / IP65

Tensione uscita

Max. 1A (per allarme)

Tipo prodotto

Segnale (tipo MESE / tipo INTERVALLO)

Tipi Input/Output PLC

Disponibile in PNP o NPN

Volume erogazione in Modalità Spurgo

2ml (6 corse)