

# Hydrol Premium HVLP-D 46

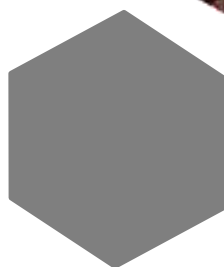
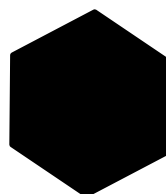
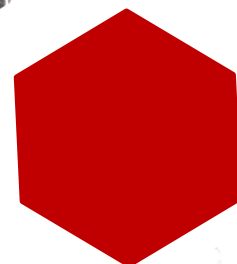
Il massimo delle prestazioni,  
in qualsiasi condizione

Orlen Hydrol Premium HVLP-D 46 è un olio idraulico minerale Zn-Free, ad alto indice di viscosità, detergente e disperdente. Il prodotto raccoglie infatti il massimo della tecnologia e performance raggiungibili partendo da una base minerale raffinata.

Questo lubrificante specialistico è stato progettato per asservire mezzi d'opera lavoranti in condizioni avverse e impianti industriali operanti in ambienti particolarmente umidi.

Rispetto a tecnologie e prodotti più convenzionali, quest'olio garantisce:

- intervalli di cambio più estesi
- riduzione di fenomeni di usura e corrosione anche in condizioni ambientali precarie
- minori costi in operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria
- elevata efficienza energetica



# Il segreto sta nella formula



## Alto indice di viscosità

L'elevato contenuto di additivi innalzatori dell'indice di viscosità (VI) permette l'utilizzo di questo prodotto in un esteso campo di temperature, mantenendo nel tempo un basso tasso di usura. Mantenere una elevata fluidità a bassa temperatura salvaguarda da problemi a pompe e ritardi nella risposta dei comandi mentre una maggiore viscosità ad alta temperatura evita perdite di potenza e trafileamenti.



## Pacchetto di additivi Zn-free

Le formulazioni convenzionali contengono additivi antiossidanti e EP a base zinco particolarmente soggetti ad idrolizzare se entrano in contatto con acqua e/o condensa. Questo fenomeno provoca la formazione di pericolosi residui che nel tempo possono aggregarsi bloccando valvole e altri organi di gestione dell'olio idraulico. Idrolizzando l'additivo inoltre si consuma, peggiorando quindi le performance del lubrificante nel complesso.

I prodotti ad additivazione esente zinco (Zn-Free) portano quindi numerosi vantaggi in termini di affidabilità dell'impianto e maggiore durata della carica.

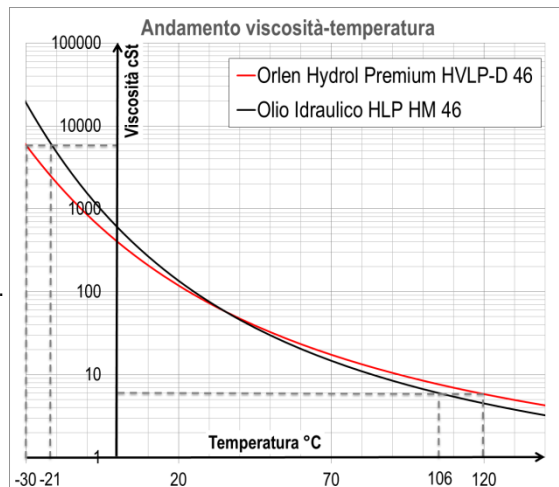


## Additivazione detergente e disperdente

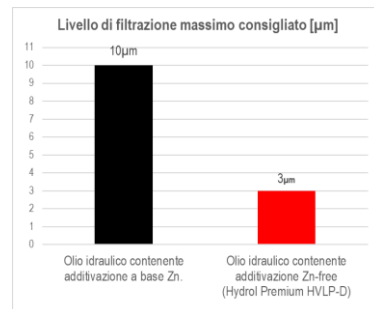
L'additivazione detergente e disperdente migliora notevolmente le condizioni dell'impianto, aumentando la pulizia del circuito, la sua protezione da corrosione anche post svuotamento e diminuendo fortemente tutti i problemi dovuti all'ingresso di acqua o condensa.

L'additivazione disperdente evita inoltre il conglomerarsi degli inquinanti solidi e liquidi, diminuendo i problemi in esercizio.

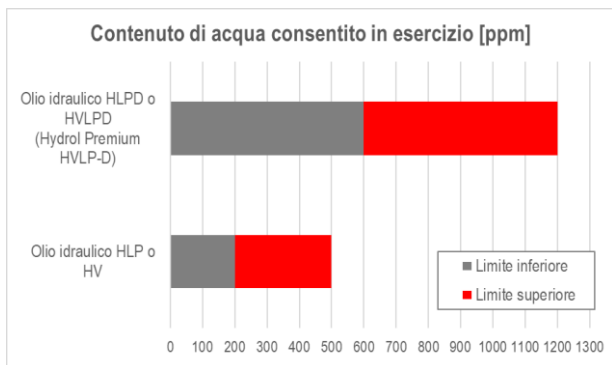
L'utilizzo di prodotti detergenti in impianti oleodinamici è una scelta promossa storicamente dai più importanti costruttori di mezzi d'opera.



Parametri	Unità di misura	Valore
Gradazione ISO VG	-	<b>46</b>
Classificazione secondo ISO	-	ISO 11158 HV
Classificazione secondo DIN	-	DIN 51524 parte 3 (eccetto test per la demulsività).
Viscosità cinematica a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	47,5
Indice di viscosità	-	155
Punto di scorrimento	°C	-39
Punto di infiammabilità	°C	230
Resistenza allo schiumeggiamento -suscettibilità allo schiumeggiamento: volume della schiuma dopo 5 min. di insufflaggio di aria a 25°C; -durata della schiuma: volume della schiuma dopo 10 min. ancora a 25°C	ml	20 0
Test di corrosione su rame, 3h/100°C	Campione di riferimento	1



L'assenza di zinco nel pacchetto di additivi si traduce in una maggiore filtrabilità e pulizia dell'olio, consentendo di installare filtri più spinti senza problemi di circolazione o impoverimento del lubrificante.



## Elevatissima resistenza all'acqua

Grazie all'additivazione detergente e disperdente, questo prodotto può sopportare una quantità d'acqua più di due volte superiore rispetto ad oli standard.

Questo valore è confermato dai più importanti costruttori del settore che, per questa tipologia di lubrificanti, accetta soglie di inquinamento molto più elevate.

