



H-515

CARATTERISTICHE GENERALI:

Olio idraulico minerale, di alta qualità e purezza destinato al settore aeronautico e dell'industria di produzione. Formulato a partire da una base di olio minerale arricchita da una serie di additivi appositamente selezionati per apportare al prodotto eccellenti proprietà viscosimetriche, anti-usura, anti-corrosione, anti-ossidazione e anti-schiuma. Il prodotto è il risultato di uno speciale processo che gli garantisce la massima purezza.

Il prodotto presenta:

- ottime proprietà anticorrosive e anti-usura (additivi esenti da zinco);
- ampia gamma di temperature di esercizio, con ottime proprietà alle basse temperature;
- alta purezza;
- compatibilità con guarnizioni sintetiche utilizzate nel settore aeronautico.

APPLICAZIONI:

Prodotto destinato alla lubrificazione di sistemi idraulici, ammortizzatori e soppressori idraulici di aeromobili e sistemi idraulici di dispositivi stazionari (ascensori, pulitori ultrasonici, impianti di monitoraggio a terra di sistemi idraulici) nel seguente intervallo di temperatura:

- sistemi non pressurizzati: da -54°C a 90°C;
- sistemi a pressione: da -54°C a 135°C.

Destinato per tutti i sistemi idraulici industriali e mobili di macchine e dispositivi in cui è fondamentale l'utilizzo di un prodotto contraddistinto da eccellenti proprietà protettive e performance a bassa temperatura.



NORME, APPROVAZIONI E SPECIFICHE:

Approvazioni:

Certificato dell' Air Force Institute of Technology di Varsavia, Polonia, che approva la sua applicazione negli aeromobili dell'Aeronautica della Repubblica di Polonia.

Performance:

NO-91-A202, :2006 z poprawką NO-91-A202:2006/A1:2009;

NO-91-A202:1997;

STANAG 3748 F&L (Edition 2) - Hydraulic Fluids, Petroleum (H-515 e H-520); MAS (AIR) 43-F&L/3748, 28 Febbraio 1985;

MIL H-5606G;

DEF STAN 91-48/1.

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE:

PARAMETRI	METODO	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI
Colore			Rosso
Viscosità cinematica a			
- 100°C			5,1
- 40°C		mm ² /s	13,3
- -40°C			425
- -54°C			1934
Indice di viscosità		-	390
Punto di scorrimento		°C	-63
Resistenza allo schiumeggiamento:			
-sequenza I			60/0
-sequenza II		cm ³	40/0
-sequenza III			60/0
Corrosione su rame, 72h/135°C		Grado di corrosione	2
Punto di infiammabilità		°C	93
Numero di Acidità Totale TAN		mg KOH/g	0,08

NOTA: I valori sopra indicati sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica.

Distribuito in Italia da:



IM Lubrificanti SRL
Via Guido Baccelli 44
41126 Modena
www.imalubrificanti.it

Rev. 1 del 03/12/2018

