



HUTPLEX HVM

CARATTERISTICHE GENERALI:

Hutplex HVM è un grasso multifunzionale, di classe NLGI 1,5, a base di solfonato di calcio complesso, caratterizzato da un'ottima resistenza ai carichi gravosi e un punto di goccia superiore ai 300°C.

Grazie alla presenza di una serie di additivi accuratamente selezionati, il grasso assicura un'ottima duttilità e una forte adesione alle superfici metalliche, proteggendole al contempo dall'acqua. Hutplex HVM vanta un'eccellente resistenza all'acqua calda, alle soluzioni saline, agli idrocarburi e all'acido solfidrico.

I test hanno dimostrato che il grasso può assorbire anche il 50% di acqua senza compromettere la stabilità dell'ispessente e le sue prestazioni contro l'usura e la corrosione.

Il prodotto protegge le superfici lubrificate dalla corrosione, sia in acqua distillata che salata, mantenendo un'elevata stabilità termica; garantisce ottime prestazioni anche in condizioni di carico e pressione elevate. Grazie alla sua tecnologia è considerato un grasso di alta qualità che, anche senza l'utilizzo di additivi EP/AW, nel test delle quattro sfere, raggiunge un diametro di impronta molto basso. L'elevato carico di saldatura (800 kg) e il carico di non grippaggio molto elevato misurato con il Timken test, garantiscono un basso attrito anche in condizioni di carico estreme.

APPLICAZIONI:

Grazie alle sue proprietà, Hutplex HVM è utilizzato principalmente per la lubrificazione di macchinari e attrezzature destinati all'estrazioni di rame, carbone e lignite. Può essere utilizzato nell'industria metallurgica e siderurgica. Funziona eccezionalmente bene come grasso per sigillare le valvole del gas. Può essere utilizzato in diversi tipi di industria pesante che richiedono un grasso di alta qualità utilizzabile nell'intervallo di temperatura compreso tra i -30°C e i 180°C. Hutplex HVM può essere utilizzato in giunti a perno, cuscinetti e altri componenti esposti a temperature elevate, carico e acqua.

NORME, APPROVAZIONI E SPECIFICHE:

Norme:

ISO 6743-9: L-X-CFIB-1,5



PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE:

| PARAMETRI | METODO | UNITA' DI MISURA | VALORI TIPICI |
|---|------------------------------|---------------------|-------------------------------|
| Colore | | | Scuro |
| Olio base | | | Minerale |
| Addensante | | | Solfonato di calcio complesso |
| Classe NLGI | | - | 1.5 |
| Penetrazione lavorata a 25°C 60 x | PN ISO 2137:2011 | mm/10 | 294 |
| Variatione penetrazione lavorata P10000 / P60 | PN-ISO 2137:2011 | % | 1,9 |
| Penetrazione lavorata a -30°C 60 x | PN ISO 2137:2011 | mm/10 | 294 |
| Viscosità cinematica a 40°C | | mm ² /s | 420 |
| Punto di goccia | PN ISO2176:2011 | °C | >300 |
| Test EMCOR - proprietà anticorrosive in acqua salata (5% r-r NaCl) | PN-ISO 11007 | punti | 0-0 |
| Carico di non grippaggio | ASTM D 2509-03 | daN/ lbf | 29/65 |
| Carico di saldatura G ₀₂ estremo | PN-76/C-04147 | daN/mm ² | 354 |
| Test di resistenza al dilavamento, metodo dinamico 79°C | PN-ISO 11009 | % | 0,9 |
| Resistenza all'acqua - acqua spray | ASTM D 4049 | % m/m | 4.8 |
| Stabilità strutturale, separazione dell'olio dal grasso alle alte temperature (40°C, 168h) | PN-V-04047 | % m/m | 0.0 |
| Stabilità strutturale, separazione dell'olio dal grasso alle alte temperature (160°C, 24h) | PN-V-04047 | % m/m | 0.1 |
| Stabilità meccanica - aumento della micro penetrazione a 25°C, dopo 4 ore di rolling a 60°C | PN-62/C-04144 | % | 1,4 |
| Resistenza all'ossidazione, perdita di carico (100°C, 100h) | PN-56/C-04143 | | 35 |
| Temperatura di esercizio min./max. | | °C | -30/180 |
| Proprietà lubrificanti, prova a 4 sfere, diametro di impronta (40 kg, 60 min.) | PN-76/C-04147 | mm | 0,3 |
| Proprietà lubrificanti, prova a 4 sfere, carico di saldatura | PN-76/C 04147 ASTM D 2596 | kg | 800 |

NOTA: I valori sopra indicati sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica.

Distribuito in Italia da:



IM Lubrificanti SRL
Via Guido Baccelli 44
41126 Modena
www.imlubrificanti.it

Rev. 2 del 28/11/2018

