



## HYDROL L-HM/HLP 150

**Classificazioni:** ISO 11158 - HM

**Grado Viscosimetrico:** ISO VG: 150

### CARATTERISTICHE GENERALI:

Gli oli idraulici Hydrol L-HM/HLP sono realizzati con oli a base minerale di alta qualità e una serie di additivi arricchenti che ne migliorano le proprietà anti-usura, anticorrosive e antiossidanti.

Il prodotto garantisce:

- tempo di vita utile prolungato;
- riduzione dell'usura degli elementi del sistema oleodinamico.

### APPLICAZIONI:

Gli oli idraulici Hydrol L-HM/HLP sono destinati principalmente alla lubrificazione di sistemi di trasferimento dell'energia per impieghi gravosi e sistemi di guida e controllo idraulici, ad esempio pompe a ingranaggi idrauliche, meccanismi di controllo e altri dispositivi simili operanti in condizioni difficili o con temperatura / umidità elevate.

### NORME, APPROVAZIONI E SPECIFICHE:

**Classificazioni:**

DIN 51524 parte 2

ISO 6743-4

Approvato per l'applicazione nel settore minerario e hanno ottenuto un certificato rilasciato dal Central Mining Institute che consente di contrassegnare il prodotto con il simbolo di sicurezza.



## PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE:

| PARAMETRI   | METODO | UNITA' DI MISURA    | VALORI TIPICI    |
|---|--------|---------------------|------------------|
| Aspetto a 20°C  |        |                     | Chiaro, omogeneo |
| Viscosità cinematica a 40°C   |        | mm <sup>2</sup> /s  | 148,7            |
| Indice di viscosità   |        | -                   | 93               |
| Punto di scorrimento  |        | °C                  | -22              |
| Punto di infiammabilità (Vaso aperto)   |        | °C                  | 248              |
| Resistenza allo schiumeggiamento  |        |                     |                  |
| -suscettibilità allo schiumeggiamento: volume della schiuma dopo 5 min. di insufflaggio di aria a 25°C;                               |        | ml                  | 20               |
| -durata della schiuma: volume della schiuma dopo 10 min. ancora a 25°C  |        | ml                  | 0                |
| Test di corrosione su rame, 3h/100°C  |        | grado di corrosione | 1a               |
| Demulsività, tempo di separazione dell'emulsione olio / acqua:<br>(40-43 ml di olio - 37-40 ml di acqua - 0-3 ml di emulsione a 54°C) |        | min.                | 35               |
| Rilascio di aria a 50°C   |        | min.                | 15               |
| Prova FZG, stadio minimo raggiunto  |        | -                   | 10               |

NOTA: I valori sopra indicati sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica.

Distribuito in Italia da:



**IM Lubrificanti SRL**  
Via Guido Baccelli 44  
41126 Modena  
[www.imalubrificanti.it](http://www.imalubrificanti.it)

Rev. 2 del 03/12/2018

