



## HYDROL POWER L-HV

**Classificazioni:** ISO 6743/4 – HV

**Grado Viscosimetrico:** ISO VG: 32, 46, 68

### CARATTERISTICHE GENERALI:

Oli idraulico ad altissimo indice di viscosità ed eccellente stabilità al taglio. Grazie alla sua speciale formulazione, questi prodotti prevengono la formazione di acidi o morchie dovuta all'ossidazione dell'olio, in particolare nelle condizioni di lavoro gravose ad alta temperatura. Formulato con la tecnologia DYNAVIS di Evonik, HYDROL POWER L-HV assicura una diminuzione di consumo di carburante, una maggiore produttività, intervalli di cambio olio prolungati, riduzione dei fermi macchina e minimizzazione dei costi dovuti alla manutenzione e riparazione dell'impianto idraulico. In aggiunta, l'olio contiene un innovativo pacchetto di additivi per la protezione del sistema da corrosione. HYDROL POWER L-HV garantisce una eccellente protezione da usura e attrito dei sistemi di pompaggio. Altamente filtrabile anche in sistemi contaminati da una piccola quantità di acqua.

### APPLICAZIONI:

Hydrol Power L-HV è destinato principalmente ad asservire sistemi oleodinamici di macchine mobili da costruzione e minerarie che operano in condizioni gravose di esercizio (pressioni di esercizio in pompe idrauliche fino a 50 MPa), estesi intervalli di temperatura e elevata umidità. Il prodotto può essere utilizzato con successo in macchine industriali stazionarie, garantendo un'eccellente lubrificazione di sistemi di trasmissione, azionamento e controllo e regolazione di trasmissioni idrauliche e componenti similari.



## NORME, APPROVAZIONI E SPECIFICHE:

### Approvazioni:

Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2

### Classificazioni:

DIN 51524 parte 3

ISO 11158

### Performance:

Bosch Rexroth RE 90220-01

MAG/ Cincinnati Machine P-68, 69, 70

Eaton (Vickers) M-2950-S

Eaton (Vickers) I-286-S

JCMAS HK-1 (ISO 32, 46)

DYNAVIS® Performance Standard

## PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE:

PARAMETRI	METODO	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI		
Viscosità ISO VG			<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>
Viscosità cinematica a 40°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	32,2	45,5	67,0
Indice di viscosità	ISO 2909	-	180	180	180
Punto di scorrimento	ISO 3016	°C	-39	-39	-39
Risparmio energetico	EOA HET 7-2011	%	>3,5	>5	>3,5
Viscosità dinamica	ASTM D 6080	mPas	<750 (-15°C)	<750 (-8°C)	<750 (-2°C)
Resistenza al taglio	ASTM D 445 ASTM D 5621	mm <sup>2</sup> /s	>5,9	>7,5	>10
Test di corrosione su rame, 3h/100°C	ISO 2160	Campione di riferimento	1a	1a	1a
Demulsività a 54°C	ISO 6614	min.	10	15	20

NOTA: I valori sopra indicati sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica. DYNAVIS® è un marchio di EVONIK o di una delle sue filiali. Ulteriori informazioni su [dynavis.com](http://dynavis.com)

Distribuito in Italia da:

 **imlubrificanti**

**IM Lubrificanti SRL**  
Via Guido Baccelli 44  
41126 Modena  
[www.imlubrificanti.it](http://www.imlubrificanti.it)

Rev. 0 del 13/12/2018

