



## HYDROL PREMIUM L-HV 46

**Classificazioni:** ISO 11158 - HV

**Grado Viscosimetrico:** ISO VG: 46

### CARATTERISTICHE GENERALI:

Gli oli idraulici Hydrol Premium L-HV sono realizzati con oli a base minerale raffinata e una serie di additivi arricchenti esenti da zinco.

Il prodotto presenta diverse caratteristiche operative di alto livello:

- eccellente comportamento viscosità-temperatura (indice di viscosità intorno a 150), permettendone l'uso in impianti sottoposti a condizioni di carico elevato o con grosse escursioni termiche in esercizio;
- elevata stabilità termica e idrolitica;
- alta resistenza all'ossidazione;
- elevata capacità di resistere ai carichi (test FZG, carico di rottura > 12) e ottime proprietà anti-usura;
- ottima filtrabilità;
- ottima resistenza allo schiumeggiamento;
- ottima compatibilità con elastomeri e guarnizioni.

Il prodotto può essere miscelato con altri oli idraulici minerali con additivazione esente zinco.

### APPLICAZIONI:

L'elevata durabilità di Hydrol Premium L-HV ne consente l'applicazione in sistemi di trasmissione di potenza altamente caricati, così come in sistemi di azionamento e controllo idraulici che operano sotto pressioni estremamente elevate e in un ampio range di temperature. La nuova formulazione utilizzata nel processo di produzione garantisce una durata utile prolungata rispetto agli oli idraulici minerali standard.

### NORME, APPROVAZIONI E SPECIFICHE:

**Classificazioni:**  
DIN 51524 parte 3



## PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE:

PARAMETRI	METODO	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C		mm <sup>2</sup> /s	45,3
Indice di viscosità		-	148
Punto di scorrimento		°C	-34
Punto di infiammabilità		°C	210
Resistenza allo schiumeggiamento			
-suscettibilità allo schiumeggiamento: volume della schiuma dopo 5 min. di insufflaggio di aria a 25°C;		ml	20
-durata della schiuma: volume della schiuma dopo 10 min. ancora a 25°C		ml	0
Test di corrosione su rame, 3h/100°C		Campione di riferimento	1a
Demulsività, tempo di separazione dell'emulsione olio / acqua: (40-43 ml di olio - 37-40 ml di acqua - 0-3 ml di emulsione a 54°C)		min.	10
Rilascio di aria a 50°C		min.	5
Prova FZG, stadio minimo raggiunto		-	12
Resistenza dopo 250 cicli, diminuzione della viscosità a 40°C		%	4

NOTA: I valori sopra indicati sono quelli relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica.

Distribuito in Italia da:



**IM Lubrificanti SRL**  
Via Guido Baccelli 44  
41126 Modena  
[www.imlubrificanti.it](http://www.imlubrificanti.it)

Rev. 1 del 03/12/2018

